



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
**Полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок с поворотной рамой
METAL MASTER MGH-350Z**



1. Характеристики станка

Напряжение (В) 380
Мощность двигателя (кВт) 4
Скорость реза (м/мин) 27/45/69
Размеры ленточного полотна (мм) 4525x34x1,1
Тип режима Гидравлический
Тип передачи Червячный
Объем бака гидравлического насоса (л) 35
Объем бака СОЖ (л) 35
Резание заготовки под углом (град) 90°/45°
Размеры станка (Д x Ш x В) (мм) 2200x1300x1570
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм) 2300x1350x1620
Вес (брутто/нетто) (кг) 1020/950

2. Описание

Для эффективной работы в условиях серийного производства требуется оборудование высокого качества, которое будет способно справиться с серьезной эксплуатационной нагрузкой. На выходе вы должны получать изделия отличного качества без каких-либо дефектов. Если нужно выполнить раскрой металлических изделий простой или сложной формы, с различными вариантами сечений, то обратите внимание на такое надежное и долговечное оборудование, как двухколонная горизонтальная ленточная пила Metal Master MGH-350Z.

Применение рассматриваемой техники позволяет выполнять нарезание металлических заготовок из прутков и труб, например, чтобы выполнить последующую токарную обработку данных заготовок. В качестве режущего инструмента выступает ленточнопильное полотно, которое замкнуто в кольцо, и надето на специальные шкивы. Рабочая оснастка (ленточнопильное полотно) вращается со значительной скоростью позволяет совершать распил заготовок, созданных из высокопрочных материалов. Для того чтобы инструмент не вышел из строя раньше времени предусмотрена система СОЖ, которая позволяет своевременно охлаждать его, не давая перегреваться.

К плюсам ленточнопильных станков можно отнести следующие:

Вы можете выполнять распил заготовок с высокой скоростью. Различные режимы, которые выбираются в зависимости от геометрии заготовок и прочности материала;

Минимальное количество отходов (металлической стружки). На выходе получаются изделия, обладающие чистым и ровным резом. В подавляющем большинстве случаев вам не нужно будет прибегать к дополнительному шлифованию;

Незначительный уровень шума. Оператор станка не будет испытывать постоянное чувство дискомфорта, которое может возникнуть от большой шумности.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев